

Instruções de funcionamento

Máquina de lavagem rápida de areia

Model 42119



Tipo:	Máquina de lavagem rápida de areia
Número do modelo:	42119
Número da peça:	0042119-1A 0042119-2-A
Número de série:	

Nome e endereço do fabricante:

Simpson Technologies Corporation
751 Shoreline Drive
Aurora, Illinois 60504

Para contactar outros escritórios da Simpson Technologies em todo o mundo e para obter as nossas informações de contacto, visite-nos na Internet em www.simpsongroup.com na página Contactos.

Este documento é estritamente confidencial.

Este documento encontra-se protegido pelas leis de direitos de autor dos Estados Unidos e de outros países como um documento inédito. Este documento contém informações que são confidenciais e pertencem à Simpson Technologies Corporation ou às suas subsidiárias, que não devem ser divulgadas ao exterior ou duplicadas, utilizadas ou divulgadas na sua totalidade ou parcialmente, para qualquer outra finalidade que não a de avaliar a Simpson Technologies quanto a uma transação proposta. É proibida a utilização ou divulgação, na sua totalidade ou parcialmente, dessas informações sem a autorização expressa por escrito da Simpson Technologies Corporation.

© 2021 Simpson Technologies Corporation. Todos os direitos reservados.

Índice

1	Introdução	1
1.1	Aplicação e utilização prevista	1
1.2	Medidas organizacionais	1
2	Segurança	2
2.1	Sinais e etiquetas de segurança	2
2.1.1	Símbolos de alerta de segurança	3
2.1.2	Etiquetas dos símbolos de segurança	4
2.2	Procedimento do sistema de consignação e bloqueio	6
2.2.1	Dispositivos de consignação e bloqueio	6
2.2.2	Glossário:	7
3	Descrição e especificações breves	8
3.1	Descrição.....	8
3.2	Especificações, dimensões e pesos (valores aproximados).....	8
4	Desempacotamento e instalação	9
4.1	Desempacotamento	9
4.2	Componentes.....	10
4.3	Instalação	10
4.4	Ligação da energia e configuração	11
4.5	Emissões de ruído ambiental.....	11
5	Instruções de funcionamento	12
5.1	Preparar a amostra de areia	12
5.2	Definir o temporizador	14
6	Manutenção e calibração	15
6.1	Limpeza	15

6.2	Replacing the Agitator Disk.....	15
7	Disposição do aparelho	16
8	Lista de peças/Encomendar peças/Devoluções	21
<hr/>		
8.1	Lista de peças sobresselentes.....	21
8.2	Ordering Replacement / Spare Parts	21
8.3	Política de mercadorias devolvidas.....	22
9	Desativação	24
10	Manuais comerciais	25
<hr/>		
10.1	Instruções Temporizador CTA4 da Delta Electronics - Ajuste o ponto de regulação temporal.....	25

1 Introdução

Parabéns, acabou de adquirir um instrumento de teste de areia extremamente fiável, que é apoiado por uma assistência técnica profissional e por anos de experiência tecnológica comprovada em areia da Simpson Technologies Corporation.

Este equipamento de laboratório foi construído com materiais de qualidade e é o resultado de uma perícia inigualável. A máquina de teste da argila AFS deve ser utilizada apenas se se encontrar em perfeitas condições, em conformidade com a sua finalidade prevista e com consciência dos possíveis perigos. Tenha em atenção as instruções de segurança na Secção 2 e as instruções de funcionamento na Secção 5.

1.1 Aplicação e utilização prevista

A máquina de lavagem rápida de areia, modelo 42119, é utilizada para preparar uma amostra de areia para a máquina de teste da argila AFS, modelo 42131. Usando a agitação de alta velocidade, este instrumento esfrega a argila aderente dos grãos de areia. A unidade consiste num agitador de alta velocidade, temporizador e suporte.

Qualquer outra aplicação que não se enquadre na utilização prevista será considerada como uma aplicação que não se encontra em conformidade com a sua finalidade, e, portanto, o fabricante/fornecedor não será responsável por qualquer dano que possa surgir posteriormente. O risco, neste caso, será exclusivamente do utilizador.

1.2 Medidas organizacionais

As instruções de funcionamento devem ser colocadas prontamente à disposição no local de funcionamento. Além das instruções de funcionamento, os regulamentos legais gerais ou as restantes regras obrigatórias para a prevenção de acidentes e a proteção ambiental devem ser conhecidos e tidos em consideração!

O pessoal instruído para a utilização deste aparelho, antes de iniciar o trabalho, deve estudar e compreender previamente estas instruções de funcionamento na sua totalidade, em particular o capítulo "Segurança".

Não devem ser efetuadas quaisquer modificações, extensões ou alterações no design do dispositivo que possam ter impacto nos requisitos de segurança sem o consentimento prévio do fornecedor! As peças sobresselentes devem estar em conformidade com as especificações técnicas definidas pelo fabricante. Estas especificações são sempre garantidas ao utilizar as peças originais.

2 Segurança

AVISO

Antes de utilizar e/ou realizar manutenções ou reparações no equipamento fabricado e/ou concebido pela Simpson Technologies Corporation, é necessário que todo o pessoal leia e compreenda previamente o manual completo de Manutenção e funcionamento. Se tiver alguma dúvida, deve contactar o seu supervisor ou a Simpson Technologies Corporation antes de tomar outras medidas.

Se for utilizado corretamente e submetido a uma manutenção adequada, o seu equipamento fornecido pela Simpson Technologies Corporation consegue garantir muitos anos de funcionamento fiável e seguro. Siga todas as instruções de segurança, funcionamento e manutenção recomendadas. Além disso, a introdução de qualquer peça não fabricada e/ou aprovada pela Simpson Technologies Corporation no equipamento pode criar uma situação perigosa. Nunca modifique o equipamento sem consultar previamente a Simpson Technologies Corporation.



NÃO utilize esta máquina para finalidades que não as finalidades às quais se destina. A utilização inadequada pode resultar em morte ou ferimentos graves.

2.1 Sinais e etiquetas de segurança

A Simpson Technologies incluiu o formato único de etiqueta e símbolo de segurança ANSI Z535.6/ISO 3864-1-2 em todos os seus equipamentos de laboratório.

O formato harmonizado ANSI Z535.6 tornou-se num formato de etiqueta de segurança estabelecido, uma vez que não só cumpre plenamente as atuais normas ANSI Z535, mas também inclui a simbologia da ISO 3864-2 e o painel da gravidade do perigo e, portanto, pode ser usado tanto para o mercado dos EUA como para os internacionais.

2.1.1 Símbolos de alerta de segurança



Este é o símbolo de alerta de segurança. Este símbolo é usado para alertar sobre possíveis riscos de ferimentos pessoais. OBEDEÇA a todas as mensagens de segurança que acompanham este símbolo para evitar possíveis ferimentos ou morte..



PERIGO! *Indica uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, pode resultar em morte ou ferimentos graves.*



O símbolo de alerta de segurança utilizado sem uma sinalização para chamar a atenção para as mensagens de segurança indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos ligeiros a graves.

AVISO

AVISO *indica as informações usadas para mencionar práticas que não estão relacionadas com ferimentos corporais, mas que podem resultar em danos materiais.*



Este símbolo indica informações que contêm instruções importantes relacionadas com a utilização da máquina ou indicações para efetuar procedimentos adicionais. Ignorar estas informações pode causar o mau funcionamento da máquina.

2.1.2 Etiquetas dos símbolos de segurança



CHOQUE ELÉTRICO/ELETROCUSSÃO (STC #217958)

Esta etiqueta está localizada no lado direito da unidade de base junto à tomada elétrica.

Com todos os painéis removidos, os terminais elétricos ficam expostos. Existe uma tensão perigosa, que pode causar choque elétrico ou **queimaduras** e resultar em ferimentos graves. Siga os procedimentos de **Conservação** e **bloqueio** antes de efetuar a manutenção..



CORTE DE DEDOS/LÂMINA ROTATIVA (STC #217979)

Uma das etiquetas está localizada na parte superior da base, diretamente em frente ao motor, e a segunda está localizada no motor acima do suporte de borracha do motor..

Com o conjunto do motor fora da proveta, o motor pode iniciar e o disco agitador pode **CORTAR** partes do corpo. Para um funcionamento normal da máquina de lavagem rápida de areia, coloque sempre o interruptor na posição OFF (Desligado) antes de remover o conjunto do motor da proveta. Ao realizar qualquer operação de manutenção, remova o cabo de alimentação elétrica da tomada de parede. Siga os procedimentos de Conservação e bloqueio antes de efetuar a manutenção.



**LEIA E COMPREENDA TODAS AS INSTRUÇÕES DO MANUAL DE
MANUTENÇÕES
(STC #217976)**

Esta etiqueta está localizada na superfície frontal da unidade de basena parte esquerda do temporizador.

Antes de utilizar o equipamento e/ou realizar qualquer trabalho de manutenção ou reparação no equipamento concebido e/ou fabricado pela Simpson Technologies Corporation, é necessário que todo o pessoal leia e compreenda o manual completo de Instruções de funcionamento. Antes de utilizar o equipamento, deve instalar todas as coberturas e tampas de proteção e fechar todas as portas. Se tiver alguma dúvida, deve contactar o seu supervisor ou a Simpson Technologies Corporation antes de tomar outras medidas. Siga os procedimentos de Consignação e bloqueio antes de efetuar a manutenção..

2.2 Procedimento do sistema de consignação e bloqueio



*Sempre que realizar qualquer tipo de manutenção ou reparação, independentemente de se tratar de limpeza, inspeção, regulação, manutenção mecânica ou elétrica, o equipamento deve ser processado em **Estado mecânico zero (ZMS)**.*

Antes de qualquer manutenção (de rotina ou outra) ou reparação do equipamento, deve ser estabelecido e mantido um procedimento de segurança. Este procedimento deve incluir a formação dos colaboradores; a identificação e a etiquetagem de todos os equipamentos interligados mecanicamente, eletricamente, através de sistemas hidráulicos, pneumáticos, alavancas, gravidade ou de outras formas; e uma listagem dos procedimentos de bloqueio estabelecidos colocado em cada peça do equipamento.

"Consignação e bloqueio" refere-se a práticas e procedimentos específicos que se destinam a proteger o pessoal da energização inesperada das máquinas e equipamentos ou da libertação de energia perigosa durante as atividades de manutenção ou reparação. Este procedimento requer, em parte, que um indivíduo designado desligue e retire a ficha da máquina ou do equipamento das respetivas fontes de energia antes de efetuar a revisão ou a manutenção e que os funcionários autorizados consignem ou bloqueiem os dispositivos de isolamento de energia para evitar a libertação de energia perigosa e tomem medidas para verificar se a energia foi isolada de forma eficaz..

2.2.1 Dispositivos de consignação e bloqueio

Quando ligados a um dispositivo de isolamento de energia, ambos os dispositivos de consignação e bloqueio constituem ferramentas utilizadas para ajudar a proteger o pessoal da energia perigosa. O dispositivo de bloqueio oferece proteção ao manter o dispositivo de isolamento de energia na posição segura, evitando assim que a máquina ou o equipamento fique energizado. O dispositivo de consignação faz o mesmo ao identificar o dispositivo de isolamento de energia como uma fonte de potencial perigo. Este indica que o dispositivo de isolamento de energia e o equipamento a ser controlado não podem ser utilizados até que o dispositivo de consignação seja removido.

2.2.2 Glossário:

Pessoal autorizado - Pessoal que foi designado pelo seu departamento para realizar a manutenção ou revisão em peças de equipamentos, máquinas ou sistemas e é qualificado para realizar o trabalho através de formação adequada sobre os procedimentos de Consignação/bloqueio para os equipamentos, máquinas ou sistemas.

Bloqueio - A colocação de um dispositivo de bloqueio num dispositivo de isolamento de energia, de acordo com um procedimento estabelecido, para garantir que o dispositivo de isolamento de energia e o equipamento a ser controlado não possam ser operados até que o dispositivo de bloqueio seja removido.

Dispositivo de bloqueio - Qualquer dispositivo que utilize métodos positivos, como uma fechadura (do tipo com chave ou combinação), para manter um dispositivo de isolamento de energia numa posição segura, evitando assim a energização de máquinas ou equipamentos. Quando instaladas corretamente, um flange cega ou uma placa cega aparafusada são consideradas equivalentes a dispositivos de bloqueio.

Consignação - A colocação de um dispositivo de consignação num dispositivo de isolamento de energia, de acordo com um procedimento estabelecido, para indicar que o dispositivo de isolamento de energia e o equipamento a ser controlado não podem ser utilizados sem que o dispositivo de consignação seja removido.

Dispositivo de consignação - Qualquer dispositivo de aviso proeminente, tal como um identificador e um meio de fixação, que pode ser preso de forma segura a um dispositivo de isolamento de energia de acordo com um procedimento estabelecido. O identificador indica que a máquina ou equipamento ao qual está anexado não deve ser utilizado sem que o dispositivo de consignação seja removido de acordo com o processo de controlo de energia.

Estado mecânico zero - A potencial energia mecânica de todas as partes do equipamento ou da máquina está definida para que a abertura dos tubos ou mangueiras e a ação de todas as válvulas, alavancas ou botões, não produza um movimento que possa causar ferimentos.

3 Descrição e especificações breves



3 Descrição e especificações breves

3.1 Descrição

A máquina de lavagem rápida de areia, modelo 42119, usa a agitação de alta velocidade para esfregar argila aderente dos grãos de areia. A unidade é composta por um conjunto do agitador motorizado de alta velocidade, um temporizador, uma base e também inclui uma proveta de 1000 ml.

Em primeiro lugar, deve ser preparada uma amostra de areia de moldagem que vai ser testada na máquina de teste da argila AFS, modelo 42131, na máquina de lavagem rápida de areia. Para garantir resultados de teste corretos e repetíveis da máquina de teste da argila AFS, modelo 42131, é extremamente importante que seja removida toda a argila dentro da amostra de areia de moldagem dos grãos de areia. O ciclo de agitação efetuado pela máquina de lavagem rápida de areia ajuda a remover qualquer argila aderente dos grãos de areia.

3.2 Especificações, dimensões e pesos (valores aproximados)

Especificações	Máquina de lavagem rápida de areia (modelo 42119)
Comprimento	305 mm
Largura	216 mm
Altura	216 mm
Peso	5,5 kg
Potência	115/230 V; 50-60 Hz

4 Desempacotamento e instalação

4.1 Desempacotamento

AVISO

YO seu novo equipamento de laboratório foi minuciosamente inspecionado antes de ser enviado para a sua fábrica. No entanto, podem ocorrer danos durante a viagem, por isso é aconselhável que inspecione o equipamento na sua totalidade no momento da chegada. Notifique imediatamente a transportadora e a Simpson Technologies Corporation quanto a danos. Os danos devem ser anotados no recibo do transportador antes de assinar o recibo do envio.

A máquina de lavagem rápida de areia, modelo 42119, é enviada montada numa única peça. O conjunto é constituído por três peças separadas que podem ser desmontadas para facilitar o carregamento e descarregamento da amostra de areia. O conjunto é constituído pela unidade de base, pelo conjunto do agitador motorizado e por uma proveta de 1000 ml (Figura 1).

Não é necessário nenhum equipamento de elevação, uma vez que o peso e as dimensões dos instrumentos montados são fáceis de manusear. As dimensões aproximadas do instrumento (montado) são 305 mm Altura x 216 mm Largura x 216 mm Comprimento e peso: 5,5 kg. O seu peso de envio é de 9 kg.



APENAS o pessoal autorizado pode descarregar e instalar este equipamento. Podem ser necessárias duas pessoas para desempacotar este instrumento, devido às respetivas dimensões volumosas e às caixas de embalagem apertadas.

1. Remova cuidadosamente o aparelho da caixa de embalagem e coloque numa bancada estável.
2. Uma vez removida da caixa, tire qualquer invólucro protetor e retire da embalagem os acessórios incluídos.
3. A embalagem continua a ser propriedade do cliente e pode ser utilizada para devolver o aparelho se for necessária alguma reparação.

4.2 Componentes

A sua máquina de lavagem rápida de areia é fornecida com os seguintes acessórios e componentes de instalação:

- Máquina de lavagem rápida de areia
- Cabo de alimentação
- Proveta de 1000 ml

Se algum dos componentes acima mencionados estiver em falta, entre em contacto com o seu escritório local da Simpson Technologies.

AVISO

Não guarde o dispositivo num espaço aberto e desprotegido das condições atmosféricas. Se não seguir esta instrução, as reclamações ao abrigo da garantia não serão aceites.

4.3 Instalação

A instalação do aparelho é da responsabilidade do cliente, bem como a aquisição e preparação do material necessário para esta finalidade.

A máquina de lavagem rápida de areia deve ser instalada numa superfície de trabalho nivelada, firme e estável, que se encontre bem fixa ao chão. A máquina pode ser nivelada ao ajustar os quatro pés de borracha ajustáveis localizados em cada canto inferior da máquina de lavagem.

A máquina de lavagem rápida de areia seria ocupada provavelmente por um operador de cada vez. Foi concebida para ser usada num laboratório de areia de fundição, com o seu visor de funcionamento e botões de controlo colocados a um nível ergonomicamente correto para permitir ao operador controlar confortavelmente a amostra de areia, bem como os botões de controlo.

4.4 Ligação da energia e configuração

Requisitos elétricos: 100 - 240 Volts, 50-60 Hz + terra (5Ω ou menos).



Conecte o equipamento a uma tomada elétrica aterrada.



Antes de ligar o equipamento, verifique se a tensão marcada na placa de número de série é a mesma que a tomada elétrica que será usada para a máquina. A tomada deve estar devidamente ligada à terra! O não cumprimento dos procedimentos de segurança pode resultar em ferimentos graves.

1. Verifique a tensão na placa de especificação localizada na parte traseira da máquina de lavagem rápida de areia. Ligue o cabo de alimentação fornecido com a máquina de lavagem rápida de areia à tomada da ficha de alimentação localizada no lado direito da unidade de base (Figura 4, Item 3).



Algumas áreas podem necessitar de uma ficha elétrica que não é fornecida com o cabo de alimentação para se adequarem corretamente à tomada elétrica específica. Estas fichas elétricas especiais têm de ser compradas separadamente pelo cliente.

2. Verifique a tensão adequada da tomada elétrica antes de ligar o cabo de alimentação à tomada. Ligue o cabo de alimentação a uma tomada elétrica CA, sem interferências/flutuação e devidamente ligada à terra.

AVISO

É altamente recomendável que seja instalado um estabilizador/filtro de tensão (estabilizador de corrente) entre a tomada elétrica e a entrada da máquina de lavagem rápida de areia. Este dispositivo ajuda a garantir o desempenho correto da máquina de lavagem de areia.

4.5 Emissões de ruído ambiental

O nível de pressão sonora contínuo equivalente ponderado A na estação de trabalho não excede os 70 db (A).

5 Instruções de funcionamento



Para obter mais informações sobre como usar e manter o seu equipamento e os acessórios da Simpson Analytics, visite o nosso canal Simpson Technologies no YouTube e pesquise a nossa biblioteca de vídeos. Subscriba o nosso canal para se manter atualizado sobre novos lançamentos.

5.1 Preparar a amostra de areia

1. Prepare uma amostra representativa da areia de moldagem que vai ser testada e reduza-a a cerca de 100 gramas.
2. Seque esta amostra num forno a 105 oC durante uma hora ou até obter um peso constante. Certifique-se de que a areia é espalhada numa camada fina para facilitar a evaporação da água.
3. Depois de atingir um peso constante, arrefeça a amostra num dissecador à temperatura ambiente.
4. Da amostra arrefecida, pese cerca de 50 gramas.
5. Transfira a amostra de 50 gramas para a proveta de 1000 ml. Tenha cuidado para não perder nenhum material. Adicione 450 ml de água da torneira (ou melhor, de água destilada) à temperatura ambiente e 50 ml de solução de pirofosfato de sódio 2% ($\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$).
6. Coloque a proveta de 1000 ml que contém a amostra de areia e a solução de pirofosfato de sódio no orifício revestido a borracha no suporte da base.
7. Coloque delicadamente o conjunto do agitador motorizado (Figura 1, Item 2) na proveta de vidro de 1000 ml. O anel de vedação de borracha na unidade do agitador motorizado encaixa na proveta vedando-a.



Veja a Figura 2 que apresenta a máquina de lavagem rápida de areia montada corretamente.



Coloque sempre o interruptor na posição OFF (Desligado) quando o conjunto do agitador motorizado for removido da proveta de 1000 ml. O não cumprimento dos procedimentos de segurança pode resultar em ferimentos graves.

8. Coloque o interruptor localizado no lado direito da unidade de base (Figura 4, Item 1) na posição ON (Ligado).
9. Defina o temporizador para 5 minutos (de acordo com os Procedimentos de teste da AFS [American Foundry Society]).



Consulte a Secção 5.2 "Definir o temporizador" e a Secção 10.1 para obter informações adicionais sobre a configuração e o funcionamento do temporizador.

10. Prima o botão para iniciar localizado na parte frontal da unidade de base (Figura 3, Item 3). O agitador motorizado liga e o temporizador é iniciado.
11. Após o tempo predefinido expirar, o temporizador desliga o agitador motorizado. Coloque o interruptor no lado direito da unidade de base na posição OFF (Desligado).
12. Remova o conjunto do agitador motorizado da proveta e, usando um esguicho, lave cuidadosamente qualquer areia/material aderente ao disco do agitador, à parte traseira das três pernas e ao interior da proveta.
13. Depois de enxaguar, remova completamente o conjunto do agitador motorizado da proveta e coloque-o na bancada ao lado da unidade de base.
14. Retire a proveta da unidade de base e coloque o conjunto do agitador motorizado novamente no suporte da proveta da unidade de base entre os testes.
15. Coloque a proveta que contém a amostra de areia lavada na máquina de teste da argila AFS conforme descrito no manual de funcionamento para a máquina de teste da argila AFS.
16. Volte a colocar sempre a proveta de 1000 ml vazia na máquina de lavagem rápida de areia e monte a unidade conforme mostrado na Figura 2 entre utilizações.



Nunca utilize o conjunto do agitador motorizado ou coloque o interruptor na posição ON (Ligado) se o conjunto do agitador motorizado não estiver bem colocado na proveta de 1000 ml e devidamente posicionado na unidade de base. O não cumprimento dos procedimentos de segurança pode resultar em ferimentos graves.

5.2 Definir o temporizador

1. Ligue o aparelho ao ligar o interruptor principal.
2. Ajuste o temporizador para o tempo de agitação desejado. Para ajustar o tempo de agitação, consulte as instruções OEM do temporizador, Secção 10.1.



*A máquina de lavagem rápida de areia, modelo 42119, é usada para preparar uma amostra de areia de moldagem de fundição para a máquina de teste da argila AFS, modelo 42131. Esta amostra requer 5 minutos de tempo de execução na máquina de lavagem de areia e 15 minutos desligada entre os ciclos de execução para permitir que o motor arrefeça. Se existirem tempos de execução mais prolongados ou tempos de desligamento mais curtos entre os ciclos, o motor pode aquecer para além do objetivo da conceção e danificar a máquina de lavagem rápida de areia. **AS SUPERFÍCIES QUENTES PODEM QUEIMAR A PELE.***

6 Manutenção e calibração



Para obter mais informações sobre como usar e manter o seu equipamento e os acessórios da Simpson Analytics, visite o nosso canal Simpson Technologies no YouTube e pesquise a nossa biblioteca de vídeos. Subscriba o nosso canal para se manter atualizado sobre novos lançamentos.



Antes de realizar qualquer operação de manutenção, desligue o abastecimento de água principal e remova o cabo de alimentação elétrica da tomada de parede. A máquina de lavagem da argila AFS deve ser colocada em Estado mecânico zero (ZMS). Siga os procedimentos de Consignação e bloqueio antes de efetuar a manutenção.

6.1 Limpeza

- Limpe toda a areia ou outros materiais que se acumulem no aparelho após cada aplicação, garantindo que toda a areia é removida do disco do agitador e das três pernas de agitação ligadas ao conjunto do agitador motorizado.
- Limpe diariamente toda a areia e poeira soltas da máquina de lavagem rápida de areia.

6.2 Replacing the Agitator Disk



Tenha cuidado e utilize as ferramentas apropriadas ao remover um disco do agitador desgastado. As bordas de um disco do agitador desgastado podem tornar-se extremamente afiadas devido à abrasão por areia que ocorre durante o funcionamento normal.

1. Coloque o interruptor localizado no lado direito da unidade de base na posição OFF (Desligado).
2. Remova o cabo de alimentação elétrica da tomada da parede.
3. Remova o conjunto do agitador motorizado da unidade de base. Gire o conjunto do agitador motorizado 180 graus e localize o disco do agitador desgastado (Figura 5).
4. Utilizando um alicate de pressão, prenda o disco do agitador desgastado e gire-o no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio enquanto segura no eixo do agitador (Figura 5, Item 2).

7 Disposição do aparelho

7 Disposição do aparelho



Figura 1: Componentes individuais

Item#	Descrição
1	Unidade da base
2	Conjunto motorizado
3	Proveta de vidro de 1000 ml

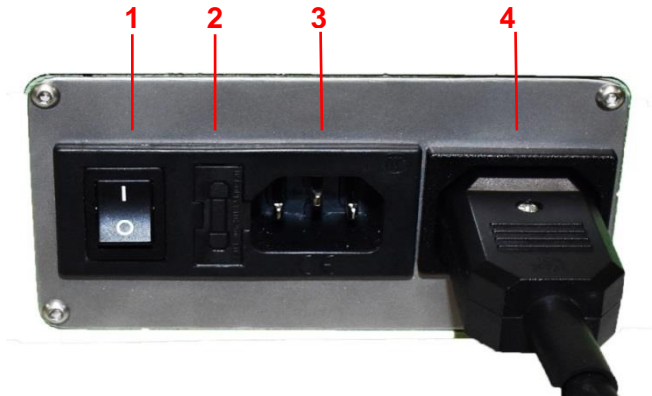


Figura 2: Unidade montada



Figura 3: Painéis de controlo e energia

Item#	Descrição
1	Painel de controlo
2	Temporizador
3	Botão Start (Iniciar)
4	Painel de energia

**Figura 4: Painel de energia**

Item#	Descrição
1	interruptor de força
2	fusível
3	Entrada do plugue do cabo de alimentação
4	Receptáculo do cabo de montagem do motor do agitador

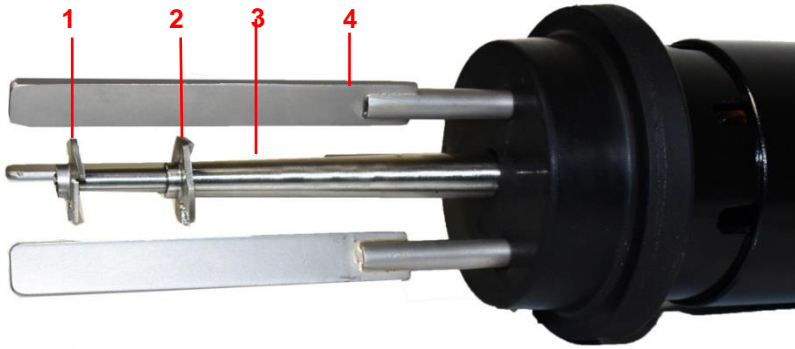


Figure 5: Agitator Disk

Item#	Descrição
1	Lâmina do Agitador - Inferior
2	Lâmina do Agitador - Superior
3	Eixo do Agitador
4	Defletor de dispersão (3)



8 Lista de peças/Encomendar peças/Devoluções

8.1 Lista de peças sobresselentes

A Simpson mantém um grande inventário de peças sobresselentes comuns para todos os produtos atuais da Simpson Analytics. A tabela seguinte fornece os números de peças para as peças sobresselentes comuns para este dispositivo. Contacte a Simpson Technologies, mencionando o número de peça e a descrição ao efetuar a encomenda.

N.º da peça	Descrição
0045818	Proveta de 1000 ml
0025-121	Disco do agitador
208937	Conjunto Multi-tensão

8.2 Ordering Replacement / Spare Parts

A fonte das peças de reposição para o seu equipamento da Simpson Analytics é tão importante quanto o fabrico do equipamento que vai adquirir. Encomende SEMPRE peças para o seu equipamento da Simpson Analytics diretamente da Simpson Technologies. Para encontrar o escritório Simpson mais próximo de si, visite-nos na Internet em www.simpsongroup.com na página "Contactos".

As peças podem ser encomendadas ao departamento de vendas através do e-mail parts@simpsongroup.com: ao entrar em contacto com o nosso departamento de vendas para obter um orçamento sobre as peças de reposição ou o serviço, inclua sempre o número de série do equipamento, a descrição da peça e o número da peça. O seu representante da equipa de vendas da Simpson Technologies irá fornecer-lhe um orçamento dos itens com os preços atuais e os tempos de entrega. Ao efetuar a sua encomenda, consulte sempre o número do orçamento na sua encomenda.

Para providenciar assistência para a calibração ou reparação, entre em contacto com o nosso departamento de apoio ao cliente em service@simpsongroup.com.

8.3 Política de mercadorias devolvidas

A Simpson Technologies Corporation está empenhada em fornecer aos seus clientes um acompanhamento e apoio excelentes e, de forma a proporcionar a flexibilidade mais prática, são aplicadas as seguintes condições a mercadorias devolvidas. A adesão a estes procedimentos assegura o serviço mais rápido e eficaz.

AS DEVOLUÇÕES SÃO ACEITES NAS SEGUINTE CONDÇÕES:

- Produtos encomendados por erro pelo cliente (sujeito a uma taxa de reabastecimento).
- Produtos incorretos ou com defeito enviados ao cliente.
- A devolução dos produtos existentes para reparação de fábrica ou atualização.
- Produtos encomendados corretamente, mas que não são pretendidos ou não são adequados (sujeito a uma taxa de reabastecimento).
- A Ficha de dados de segurança (FDS) deve acompanhar o material enviado para a Simpson Technologies Corporation para efeitos de teste. A Simpson Technologies Corporation NÃO autoriza a devolução de materiais perigosos.

**PROCEDIMENTO DE DEVOLUÇÃO:**

- **O cliente deve obter um Número de autorização para devolução do material (RMA#) da Simpson Technologies antes da devolução das mercadorias.**
- Para obter um RMA#, o cliente deve entrar em contacto com o departamento de Atendimento ao cliente por telefone, fax e e-mail para service@simpsongroup.com. O material a ser devolvido deve ser identificado e a razão para a sua devolução claramente especificada. Após ser aprovada a devolução, a Simpson Technologies envia ao cliente um formulário de RMA que deve ser incluído no envio e deve ser acompanhado com instruções sobre o local e a forma de envio das mercadorias.
- Todas as mercadorias devolvidas devem ser enviadas com despesas de transporte PRÉ-PAGAS, salvo acordo em contrário, quando o RMA# é atribuído. Se tiver sido pré-determinado que as mercadorias devolvidas serão COBRADAS NO DESTINO, a Simpson Technologies especifica o encaminhamento pretendido.
- Todas as mercadorias devolvidas estarão sujeitas a inspeção à chegada à Simpson Technologies.
 - O material devolvido sem um RMA# pode ser recusado e devolvido às custas do cliente.

9 Desativação



Antes de efetuar qualquer trabalho, consulte os Procedimentos de segurança na Secção 2 e efetue a consignação/bloqueio de todas as fontes de energia da máquina e dos equipamentos periféricos. O não cumprimento dos procedimentos de segurança pode resultar em ferimentos graves.

Recorra a pessoal qualificado e siga os procedimentos de segurança, as políticas locais aplicáveis e os regulamentos para a desativação da máquina lavagem rápida de areia e dos equipamentos periféricos.

Energia elétrica: Desligue a fonte de energia elétrica e verifique se não existe potência em todos os componentes que serão desativados.

ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

A máquina e os controlos consistem em:

- Ferro
- Alumínio
- Cobre
- Plástico
- Componentes eletrónicos e placas de circuito

Elimine as peças de acordo com os regulamentos aplicáveis.

10 Manuais comerciais

10.1 Instruções Temporizador CTA4 da Delta Electronics - Ajuste o ponto de regulação temporal

1. Ligue o interruptor de alimentação do equipamento.
2. A unidade de tempo para o Timer é em segundos.
3. Pressione o botão amarelo de seta para a esquerda (Item 2, Figura 6) para entrar no modo de ajuste. O primeiro dígito à coluna da direita no Visor de Valor de Ajuste (Item 5, Figura 6) começará a piscar.
4. Pressione os botões de seta PARA CIMA ou PARA BAIXO (Item 3, Figura 6) para definir o primeiro dígito na coluna selecionada.
5. Pressione o botão amarelo de seta para a esquerda para mover o cursor para a esquerda seguinte e use os botões de seta PARA CIMA e PARA BAIXO para definir o dígito desejado.
6. Repita este processo para quantas colunas e dígitos forem utilizados.
7. Uma vez que o tempo de ajuste do valor desejado esteja aparecendo no visor, pressione o botão azul MODE (Item 6, Figura 6) para ajustar a hora.
8. A unidade está pronta para iniciar.

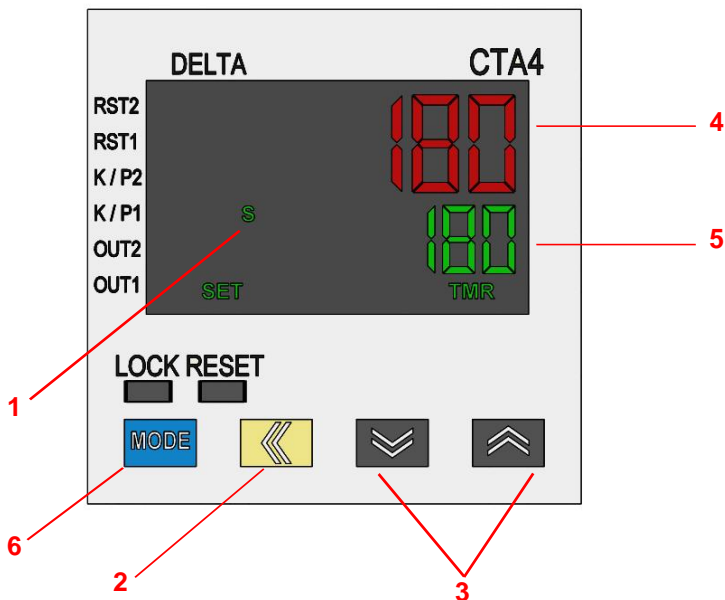


Figura 6

Item#	Descrição
1	Segundos
2	Botão de seta para a esquerda
3	Botões de seta PARA CIMA e PARA BAIXO
4	Exibição de valor presente
5	Definir exibição de valor
6	Botão de modo (MODE)





In North America

Simpson Technologies Corporation
751 Shoreline Drive
Aurora, IL 60504-6194
USA
Tel: +1 (630) 978 0044
Fax: +1 (630) 978 0068



In Europe

Simpson Technologies GmbH
Roizheimer Strasse 180
53879 Euskirchen,
Germany
Tel: +49 (0) 2251 9460 12
Fax: +49 (0) 2251 9460 49



In India

Wesman Simpson Technologies Pvt. Ltd
Wesman Center, 8 Mayfair Road
Kolkata 700019
INDIA
Tel: +91 (33) 4002 0300
Fax: +91 (33) 2290 8050



simpsongroup.com



Copyright 2021. All rights reserved. SIMPSON, the illustrative logo and all other trademarks indicated as such herein are registered trademarks of Simpson Technologies Corporation. For illustrative purposes the Simpson equipment may be shown without any warning labels and with some of the protective devices removed. The warning labels and guards must always be in place when the equipment is in use. The technical data described herein is not binding. It is not warranted characteristics and is subject to change. Please consult our General Terms & Conditions.