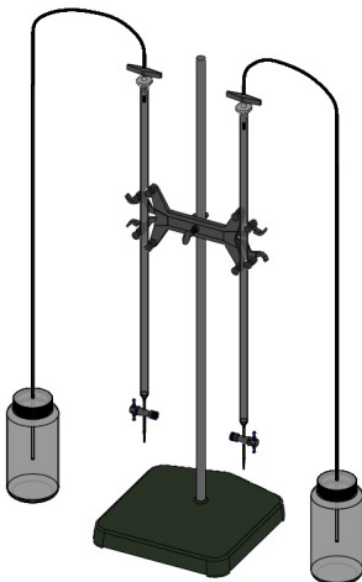


Istruzioni Operative

La Domanda Acid Kit Valore di Verifica

Modello 42136



Tipo:

La Domanda Acid Kit Valore di Verifica

Modello:

42136

Numero di Parte:

0042136-ASM
0042136-220-ASM

Numero di Serie:

Nome e indirizzo del produttore:

Simpson Technologies Corporation
751 Shoreline Drive
Aurora, IL 60504

Per altri uffici Simpson Technologies nel mondo e per le nostre informazioni di contatto per favore visitate la pagina Contatti del nostro sito Internet all'indirizzo www.simpsongroup.com.

Questo documento è strettamente riservato.

Questo documento è protetto dalle leggi sul copyright degli Stati Uniti e di altri paesi come un lavoro inedito. Questo documento contiene informazioni di proprietà e riservate di Simpson Technologies Corporation o delle sue consociate, che non devono essere divulgate all'esterno o riprodotte, usate o divulgate in tutto o in parte a qualsiasi scopo diverso dal fatto di valutare Simpson Technologies per una transazione proposta. È vietato qualsiasi uso o divulgazione in tutto o in parte di queste informazioni senza espresso consenso scritto da parte di Simpson Technologies Corporation.

© 2023 Simpson Technologies Corporation. Tutti i diritti riservati.

Sommario

1	Introduzione	1
1.1	Applicazione e Destinazione d'uso	1
1.2	Misure Organizzative.....	2
2	Sicurezza	3
2.1	Segnaletica di Sicurezza ed Etichette	3
2.1.1	Alert di Sicurezza Simboli	4
2.1.2	Etichette di Sicurezza Simbolo	5
2.2	Procedura di Sistema di Sicurezza.....	6
3	Breve Descrizione e Specifiche.....	8
3.1	Applicazione	8
3.2	Descrizione	8
4	Disimballaggio e Installazione.....	9
4.1	Disimballaggio	9
4.2	Componenti.....	9
4.3	Installazione	10
4.4	Set-up del Gruppo Porta Buretta (Figura 1).....	11
4.5	Airborne Emissioni di Rumore.....	12
5	Istruzioni per l'uso.....	13
6	Manutenzione e Calibrazione	14
6.1	Manutenzione.....	14
6.2	Calibrazione	14
7	Elenco dei Pezzi / Parti d'Ordinazione / Ritorni	15
7.1	Elenco Parti di Ricambio	15
7.2	Ordinazione di Ricambio / Pezzi di Ricambio.....	15

Sommario

7.3	Tornato Policy Merci	16
8	Smantellamento.....	18

1 Introduzione

Congratulazioni, avete appena acquistato uno strumento di test sabbia estremamente affidabile che è sostenuta dal supporto tecnico professionale e anni di comprovata esperienza tecnologica sabbia del Simpson Technologies Corporation.

Questa apparecchiatura di laboratorio è costruito con materiali di qualità ed è il risultato di arte insuperabile. L'Acido domanda Value (ADV) Test Kit dovrebbe essere utilizzato solo quando è in perfette condizioni, in conformità con tale scopo e di essere a conoscenza di possibili pericoli. Osservare le istruzioni di sicurezza nella sezione 2 e istruzioni per l'uso nella sezione 5.

L'acido Demand Value (ADV) test misura la quantità di materiale di base presente nella sabbia che è solubile in una soluzione acida diluita. Dal momento che la reazione che cura la resina in sistema molti leganti chimici è acido catalizzata e l'acido in questo legante chimico è molto mite, il presente di materiale di base può neutralizzare questo acido debole ritardare l'indurimento. La ADV della sabbia deve essere monitorata perché drastici cambiamenti possono richiedere una modifica catalizzatori.

1.1 Applicazione e Destinazione d'uso

Il Test Kit ADV, modello 42136, è destinato esclusivamente per la preparazione di campioni di prova, comprensivi di sabbia di fonderia. L'uso di altri materiali può essere possibile in consultazione con il Servizio Tecnico di Simpson Technologies.

Qualsiasi altra applicazione fuori dall'uso che sarà considerata come uso non conforme al suo scopo, e, di conseguenza, il produttore / fornitore non potrà essere ritenuto responsabile per eventuali danni che potrebbero sorgere a norma dello stesso. Il rischio in questo caso sarà esclusivamente quella dell'utente.

1 Introduzione

1.2 Misure Organizzative

Le istruzioni d'uso devono essere immediatamente disponibili nel luogo di operazione. Oltre alle istruzioni per l'uso, le norme generali del diritto o altre norme obbligatorie per la prevenzione degli infortuni e la tutela dell'ambiente dovrebbero essere resi noti e osservare!

Il personale istruito per utilizzare questo apparecchio, prima di iniziare il lavoro, dovrebbero hanno studiato e compreso pienamente queste istruzioni per l'uso, in particolare il capitolo "Sicurezza".

Senza modifiche, ampliamenti o modifiche di progettazione del dispositivo che avrebbe un impatto requisiti di sicurezza dovrebbero essere messe in atto senza il previo consenso del fornitore! Pezzi di ricambio devono essere conformi alle specifiche tecniche definite dal produttore. Questo è sempre garantita quando si usa ricambi originali.

2 Sicurezza

AVVISO

Prima di utilizzare e / o di eseguire la manutenzione o riparazione Simpson Technologies Corporation progettata e / o apparecchiature prodotte, è necessario che tutto il personale abbia letto e compreso l'intero manuale istruzioni per l'uso. Se sono presenti delle domande, è necessario contattare il proprio supervisore o Simpson Technologies Corporation prima di intraprendere ulteriori azioni.

Se correttamente gestito e mantenuto, il vostro Simpson Technologies Corporation ha fornito apparecchiature in grado di fornire molti anni di funzionamento affidabile e sicuro. Si prega di seguire le istruzioni di sicurezza, l'uso e per la manutenzione. Inoltre, l'introduzione di qualsiasi non-Simpson Technologies Corporation fabbricati e / o Componenti per gli impianti approvato potrebbe creare una situazione pericolosa. Non modificare mai l'apparecchio senza previa consultazione con Simpson Technologies Corporation.



NON utilizzare la macchina per scopi diversi da quello per cui è stato previsto. L'uso improprio può provocare lesioni gravi.

2.1 Segnaletica di Sicurezza ed Etichette

Simpson Technologies ha incorporato l'unico 3864-1-2 simbolo di sicurezza formato etichetta ANSI Z535.6 / ISO in tutte le sue attrezzature di laboratorio.

Il formato ANSI Z535.6 armonizzato è diventato un formato di etichetta di sicurezza stabilito dal momento che non solo soddisfa pienamente gli standard ANSI Z535 attuali, ma incorpora anche 3864-2 simboli ISO nei pannelli gravità del pericolo e, quindi, può essere utilizzato sia per gli Stati Uniti e mercati internazionali.

2 Sicurezza

2.1.1 Alert di Sicurezza Simboli



Questo è il simbolo di pericolo. Viene utilizzato per segnalare rischi di potenziali lesioni personali. Rispettare i messaggi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare possibili lesioni o la morte.



Il simbolo di sicurezza utilizzato senza una parola di segnalazione per richiamare l'attenzione sui messaggi di sicurezza indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può o può provocare la morte o minore a lesioni gravi.

AVVISO

AVVISO indica informazioni utilizzate per le pratiche di indirizzo non relativi a lesioni personali da può provocare danni materiali.



Questo simbolo indica le informazioni che contiene indicazioni importanti riguardanti l'uso della macchina o le indicazioni per ulteriori procedure. Ignorare queste informazioni può causare problemi di funzionamento della macchina.

2.1.2 Etichette di Sicurezza Simbolo



INDOSSARE OCCHIALI DI SICUREZZA (STC #214075)

Questa etichetta si trova alla base di una convenzione Buretta holding pinza.

Nel condurre test con qualsiasi tipo di sostanze chimiche, liquidi o solidi, possono fuoriuscire, schizzi e aria nato nella zona circostante e può entrare negli occhi e possono irritare o danneggiare l'occhio. *Seguire le procedure di sicurezza durante la manipolazione di sostanze chimiche.*



INDOSSARE GUANTI DI PROTEZIONE (STC #217975)

Questa etichetta si trova alla base di una convenzione Buretta holding pinza.

Nel condurre test con qualsiasi tipo di sostanze chimiche, liquidi o solidi, possono fuoriuscire, schizzi e aria nato nella zona circostante e possono produrre ustioni sulla pelle non protetta. *Seguire le procedure di sicurezza durante la manipolazione di sostanze chimiche.*



LEGGERE ATTENTAMENTE TUTTE LE ISTRUZIONI DI SERVIZIO (STC #214042)

Questa etichetta si trova alla base di una convenzione Buretta holding pinza.

Prima di utilizzare e / o l'esecuzione di interventi di manutenzione o riparazione Simpson Technologies Corporation progettata e / o apparecchiature prodotte, è necessario che tutto il personale di leggere e comprendere l'intero manuale istruzioni per l'uso. Se sono presenti delle domande, è necessario contattare il supervisore o Simpson Technologies Corporation prima di intraprendere ulteriori azioni. Seguire le procedure del sistema di sicurezza prima di intervenire.

2.2 Procedura di Sistema di Sicurezza

AVVISO

*Ogni volta che l'esecuzione di qualsiasi tipo di manutenzione o riparazione, sia sotto forma di pulizia, controllo, regolazione o manutenzione meccanica, l'apparecchio deve essere reso in **Zero Meccanica Stato (ZMS)**.*

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione (ordinaria o altro) o la riparazione di attrezzature, una procedura di sicurezza dovrebbe essere stabilito e mantenuto. Tale procedura dovrebbe comprendere la formazione del personale; identificazione e l'etichettatura di tutte le attrezzature che è bloccato meccanicamente, tramite leve, gravità o in altro modo; e un elenco delle procedure stabilite postato su ciascun apparecchio.

Glossario:

Persona Autorizzata (s) - Il personale che sono stati designati dalla sua / suo dipartimento per eseguire la manutenzione o il servizio su un pezzo (s) di attrezzature, macchinari o sistemi, ed è qualificato per eseguire il lavoro attraverso la formazione adeguata sulle procedure del sistema di sicurezza per la apparecchiature, macchine o sistema.

Zero Meccanica Stato - L'energia potenziale meccanica di tutte le porzioni o alla macchina è impostata in modo che l'apertura di tubi, tubi o flessibili, e l'azionamento di qualsiasi valvola, a leva o pulsante, non produrrà un movimento che potrebbero causare lesioni.

3 Breve Descrizione e Specifiche

3 Breve Descrizione e Specifiche

3.1 Applicazione

La domanda Acid Value (ADV) nel controllo sabbia di fonderia è raccomandato in particolare nel processo di scatola calda poiché molti dei sistemi attivanti sono solo leggermente acide, gli effetti della presenza di alcalino o accumuli di base sui granelli di sabbia possono essere altamente dannosi e prevenire il raggiungimento di uniformità delle varie miscele sabbia da lotto a lotto. La presenza di sostanze alcaline in sabbie di base rende obbligatorio che una guida essere adottato come mezzo per misurare l'influenza di questi materiali alcalini reagiscono in modo che un maggiore controllo uniformità e formulazione può essere raggiunto. Il valore medio di acido e numero assegnato non è stata determinata come valore diretto, ma come indicatore. Il numero di domanda acido è generalmente espressa come numero di milliequivalenti (meq) di HCl 0,1N utilizzati o reagire con i diluenti che possono essere presenti in un campione di 50 g di sabbia in prova.

3.2 Descrizione

Il kit ADV test è costituito da un'Assemblea Buretta Holder (Figura 1), un / mV / Meter temperatura pH con il supporto universale elettrodo (Figura 2) e un agitatore magnetico con Spin Wedge Stir Bar (Figura 3).

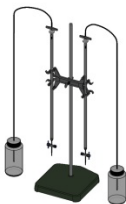


Figura 1



Figura 2



Figura 3

4 Disimballaggio e Installazione

4.1 Disimballaggio

AVVISO

Il suo nuovo apparecchio di laboratorio è stato strettamente controllato prima di essere spediti al vostro impianto. Tuttavia, il danno può verificarsi in viaggio, quindi è saggio per controllare tutte le apparecchiature al momento dell'arrivo. Notifica sia il vettore e Simpson Technologies Corporation di eventuali danni in una sola volta. Danni da notare al ricevimento del mittente prima di firmare per la ricezione della spedizione.

Il Test Kit ADV, Modello 42136, viene consegnato in un contenitore. Non è richiesto alcun dispositivo di sollevamento per la movimentazione.

Rimuovere le parti del contenitore e luogo di spedizione in un luogo lontano da qualsiasi materiale di imballaggio per assicurare che questi elementi non sono fuori luogo.

1. Rimuovere delicatamente il kit ADV test dal contenitore imballaggio e posizionare gli accessori su una panchina.
2. Una volta tolto dal contenitore, procedere togliendo qualsiasi pellicola protettiva e decomprimere il materiale protettivo dai accessori inclusi.

4.2 Componenti

Il tuo nuovo Kit ADV test viene fornito con i seguenti accessori e componenti di installazione. Si prega di prendere un momento per identificare che i seguenti elementi sono stati inclusi:

- Unità pH / mV / Meter temperatura e manuale (Figura 2)
- Universale elettrodo Titolare e manuale (Figura 2)
- Agitatore magnetico e manuale (Figura 3)
- Spin Wedge Stir Bar
- Bicchiera Becher, 250mL

4 Disimballaggio e Installazione

- Base con Rod verticale (Figura 4)
- Burette Holder Clamp (Figura 5)
- Burette – 50mL (2) (Figura 6)
- Azzeramento Burette Kit (2)



Se uno dei componenti o la letteratura dovesse mancare, contattare il locale ufficio Simpson Technologies.

AVVISO

Non conservare i dispositivi elettronici a cielo aperto e non protetto dalle condizioni atmosferiche. Se questa non viene rispettata, non saranno più considerati coperti da garanzia.

4.3 Installazione

L'installazione dell'apparecchio è responsabilità che il cliente possa includere procurare e preparare il materiale necessario per questo scopo.

Al fine di garantire prestazioni efficaci, i componenti del kit DVD test devono essere situati vicino all'altra per facilità di funzionamento.

Il ADV Test Kit sarebbe probabilmente essere occupata da un operatore alla volta. Viene utilizzato in un laboratorio di sabbia fonderia e gli strumenti digitali schermate di controllo e scale di misura posizionato all'altezza degli occhi dell'operatore. Dovrebbe anche essere posizionato in una posizione ergonomicamente corretta in modo che l'operatore può facilmente gestire le operazioni di test.

Consultare il misuratore pH / mV / temperatura, Universal elettrodi support.

4.4 Set-up del Gruppo Porta Burette (Figura 1)



Figura 4



Figura 5



Figura 6

Componenti Inclusi:

- **Base (Figura 4)**
 - **Un'asta Verticale (Figura 4)**
 - **Burette Tenere Clamp (Figura 5)**
 - **Due 50mL Burette (Figura 6)**
 - **Due Azzeramento Burette Kit**
1. Identificare gli elementi sopra elencati.
 2. Attaccare l'asta verticale alla base (Figura 4) avvitando l'estremità filettata dell'asta nel foro filettato alla base.
 3. Burette Holder Clamp (Figura 5), svitare il pomello filettato che è al centro del supporto del morsetto di essere a disposizione per fissare al montante, quindi da svitare e avvitare la manopola filettata si sarà disponibile a farlo scorrere su e giù per posizionarlo (circa. 565 millimetri (22.25 ") dalla base).
 4. Montaggio del 50mL Burette (Figura 6) nel supporto pinza Burette (Figura 5). Comprimerne il carico della molla morsetti per consentire l'immissione e il posizionamento di ogni Burette. Acid sarà posto sulla sinistra e sulla

4 Disimballaggio e Installazione

destra di base. Evitare di ostruire le marcature di laurea sui Burette e tenerli rivolto in avanti.

5. Per far scorrere le Burette su e giù, tenendo la buretta con una mano e con l'altra comprimere i morsetti di carico a molla e far scorrere il Burette alto o il basso per consentire un adeguato spazio sopra il bicchiere 250ml. Mantenere la distanza vicino al bicchiere per evitare schizzi durante il riempimento.
6. Mentre il Burette Titolare Clamp (Figura 5) e Burette (Figura 6) sono allineati; serrare la manopola filettata sul montante.
7. Installare il Self-azzeramento Burette Kit per le istruzioni includere nel Kit.



Dopo aver riempito le auto-azzeramento bottiglie kit Burette con lacorretta chimica, contrassegnare ogni bottiglia identificare la sostanza chimica contenuta nella bottiglia. seguire le procedure di sicurezza durante la manipolazione di sostanze chimiche.

4.5 Airborne Emissioni di Rumore

Per quanto riguarda le emissioni di rumore per via aerea dal Test Kit ADV, modello 42136, non c'è nessun motore o altro rumore emesso da questo macchinario diverso dal basso rumore agitazione agitazione dal Spin Wedge Stir Bar. Pertanto, il ponderato livello equivalente di pressione sonora continua sul posto di lavoro non supera i 70db (A).

5 Istruzioni per l'uso



Per ulteriori informazioni su come usare o come curare la vostra apparecchiatura di Simpson Analytics e i corrispondenti accessori visitate il nostro canale Simpson Technologies su YouTube e guardate la nostra libreria di filmati. Iscrivetevi al nostro canale per essere sempre aggiornati sulle nuove uscite.

1. Ottenere campione rappresentativo di sabbia da testare.
2. Dispensare 50 ml di acqua distillata o deionizzata in bicchiere 250mL e posizionare il Spin mer Stir Bar delicatamente nel bicchiere 250ml.
3. Aggiungi campione di sabbia nel bicchiere 250mL, assicurando non schizzare fuori l'acqua.
4. Porre il becher 250mL l'agitatore magnetico e cominciare ad agitare la sabbia assicurando non di spendere qualsiasi materiale dal bicchiere.
5. Pipettare 50mL di 0.1N HCl nel becher e continuare l'azione agitazione per 5 minuti.
6. Alla fine del periodo di agitazione, collocare l'elettrodo del pH metro in poltiglia e prosegue l'azione di agitazione, mentre l'acido è tornato titolato con NaOH 0,1N ad un pH di 7. Registrare la quantità di NaOH 0,1N necessario raggiungere pH 7.
7. Alla fine del periodo di agitazione, collocare l'elettrodo del pH metro in poltiglia e prosegue l'azione di agitazione, mentre l'acido è tornato titolato con NaOH 0,1N ad un pH di 7. Registrare la quantità di NaOH 0,1N necessario raggiungere.



NOTA: per la precisione e riproducibilità, tempo totale di titolazione di ritorno non deve superare i tre (3) minuti.

8. Calcolare l'ADV (Acid Demand Value) come segue:
 - a. - [50mL HCl - (Adj Blank.)] - mL di NaOH richiesto per raggiungere pH 7 = Acid Demand Value (ADV)
 - b. - Vuoto di regolazione = 50 ml HCl in blank - mL NaOH necessario per raggiungere pH 7 a vuoto (mantenere segno di regolazione vuoto).

6 Manutenzione e Calibrazione

6 Manutenzione e Calibrazione



Per ulteriori informazioni su come usare o come curare la vostra apparecchiatura di Simpson Analytics e i corrispondenti accessori visitate il nostro canale Simpson Technologies su YouTube e guardate la nostra libreria di filmati. Iscrivetevi al nostro canale per essere sempre aggiornati sulle nuove uscite.

6.1 Manutenzione

Consultare il misuratore pH / mV / temperatura, Universal elettrodi supporto e le istruzioni operative e agitatore magnetico manuali per le loro raccomandazioni di manutenzione.

Tenere tutti i componenti del kit ADV test accumulo di polvere e lavare periodicamente il bicchiere di vetro.

6.2 Calibrazione

- Seguire la procedura di produttore per la calibrazione delle apparecchiature.
- Le soluzioni sono calibrati da un uso vuoto, come descritto nella procedura di prova.
- Deionizzata e acqua distillata, essendo privo di ioni idrogeno liberi, in grado di dare letture pH errati. Superare questo problema utilizzando un test acqua pura appropriata disponibili sul mercato.

7 Elenco dei Pezzi / Parti d'Ordinazione / Ritorni**7.1 Elenco Parti di Ricambio**

Simpson tiene sempre a magazzino una grande scorta di pezzi di ricambio comuni per tutti gli attuali prodotti di Simpson Analytics. La tabella seguente fornisce i numeri dei pezzi per pezzi di ricambio comuni per questa apparecchiatura. Per ordinare, contattate Simpson Technologies con il numero del pezzo e la descrizione.

Elenco dei Componenti

Descrizione	Quantità.	Figura No.	Codice
Unità pH / mV / temperatura metro	1	1	0042136-IP
Universale elettrodo Holder	1	1	0036-505
Agitatore magnetico	1	3	0042136-IS
Base con asta verticale	1	4	0025-100
Buretta Holder morsetto	1	5	214700
Buretta - 50mL	2	6	0036-503
Azzeramento Buretta Kit	2	-	0036-504
Spin Wedge Stir Bar	1	-	0036-502
Bicchieri Becher, 250mL	1	-	0036-501

7.2 Ordinazione di Ricambio / Pezzi di Ricambio

La fonte dei vostri pezzi sostitutivi per la vostra apparecchiatura di Simpson Analytics è ugualmente importante come la fabbricazione dell'apparecchiatura che acquistate. Ordinate SEMPRE i pezzi per la vostra apparecchiatura di Simpson Analytics direttamente da Simpson Technologies. Per trovare l'ufficio di Simpson Technologies più vicino a Voi per favore visitate la pagina "Contatti" del nostro sito Internet all'indirizzo www.simpsongroup.com.

I pezzi possono essere ordinati presso il reparto vendite per e-mail all'indirizzo parts@simpsongroup.com: quando contattate il nostro reparto vendite per ottenere una quotazione per dei pezzi sostitutivi o un intervento di assistenza per favore allegare sempre il numero di serie dell'apparecchiatura, la descrizione del pezzo e il numero del pezzo. Il rappresentante del vostro staff vendite di Simpson Technologies Vi fornirà una quotazione dei particolari con il prezzo attuale e i tempi di consegna. Quando ordinate, sul vostro ordine fate per favore sempre riferimento al numero della quotazione.

Per fissare un intervento di supporto per la regolazione o un intervento di riparazione per favore contattate il nostro reparto Servizio Clienti all'indirizzo service@simpsongroup.com.

7.3 Tornato Policy Merci

Simpson Technologies Corporation s'impegna a fornire ai propri clienti il massimo supporto e, al fine di offrire la massima flessibilità possibile, applica le seguenti condizioni alla merce resa. Il rispetto di queste procedure garantirà un servizio efficiente e rapido.

RESI SARANNO CONSIDERATI NELLE SEGUENTI SITUAZIONI:

- Prodotti che il cliente ha ordinato per errore (escluse le spese di rimessa a magazzino).
- Prodotti sbagliati o difettosi spediti al cliente.
- Il reso di un prodotto esistente per una riparazione di fabbrica o un aggiornamento.
- Prodotti ordinati correttamente ma non voluti o inadeguati (escluse le spese di rimessa a magazzino).
- Il materiale inviato a Simpson Technologies Corporation deve essere accompagnato da una Scheda di Sicurezza dei Materiali (MSDS) per permettere eventuali verifiche. Simpson Technologies Corporation NON autorizzerà la restituzione di materiali pericolosi.

PROCEDURA DI RITORNO:

- **Il cliente deve ottenere da Simpson Technologies Corporation un Numero di Autorizzazione del Reso (RMA#) prima di poter restituire la merce.**
- Per ottenere un RMA# il cliente dovrebbe contattare il Reparto Assistenza Clienti per telefono, Fax, e-mail all'indirizzo service@simpsongroup.com. Il materiale reso deve essere identificato e deve essere chiaramente specificato il motivo del suo reso. Una volta che è stato approvato il reso, Simpson Technologies emetterà un modulo RMA per il cliente che dovrà essere allegato alla spedizione e riportante istruzioni su dove e come spedire la merce.
- Il materiale in restituzione deve essere identificato e deve essere chiaramente specificata la motivazione della restituzione.
- Tutta la merce resa deve essere spedita A SPESE DEL MITTENTE, salvo diversamente concordato al momento dell'assegnazione del numero RMA#. Se è stato stabilito che la merce resa deve essere spedita in CONTRASSEGNO, Simpson Technologies Corporation specificherà l'iter desiderato.
- Tutte le spedizioni di resi saranno soggette a ispezione all'arrivo in Simpson Technologies Corporation.
- Il materiale reso senza numero RMA# può essere rifiutato e restituito a spese del cliente.

8 Smantellamento

8 Smantellamento



Prima di fare qualsiasi lavoro, rivedere le procedure di sicurezza nella Sezione 2. La mancata osservanza delle procedure di sicurezza può provocare gravi lesioni.

Utilizzare personale qualificato e seguire le procedure di sicurezza, le politiche locali e dei regolamenti applicabili in smantellamento del kit ADV Test e periferiche.

SMALTIMENTO RIFIUTI

Le macchine e controlli è costituito da:

- Ferro
- Alluminio
- Rame
- Plastica

Smaltire le parti in conformità con le normative vigenti.

SIMPSON

A Norican Technology

Questa pagina è intenzionalmente vuota.



In North America

Simpson Technologies Corporation

751 Shoreline Drive

Aurora, IL 60504-6194

USA

Tel: +1 (630) 978 0044

Fax: +1 (630) 978 0068



In Europe

Simpson Technologies GmbH

Roizheimer Strasse 180

53879 Euskirchen,

Germany

Tel: +49 (0) 2251 9460 12

Fax: +49 (0) 2251 9460 49



In India

Wesman Simpson Technologies Pvt. Ltd

Wesman Center, 8 Mayfair Road

Kolkata 700019

INDIA

Tel: +91 (33) 4002 0300

Fax: +91 (33) 2290 8050

SIMPSON

A Norican Technology

simpsongroup.com



Copyright 2023. All rights reserved. SIMPSON, the illustrative logo and all other trademarks indicated as such herein are registered trademarks of Simpson Technologies Corporation. For illustrative purposes the Simpson equipment may be shown without any warning labels and with some of the protective devices removed. The warning labels and guards must always be in place when the equipment is in use. The technical data described herein is not binding. It is not warranted characteristics and is subject to change. Please consult our General Terms & Conditions.